



**SISTEMI DI
CARICO
E SCARICO**
LOADING/UNLOADING SYSTEMS

SISTEMI DI CARICO E SCARICO

LOADING/UNLOADING SYSTEMS

SOMMARIO INDEX

SISTEMI DI CARICO E SCARICO LOADING/UNLOADING SYSTEMS

- 04 • MATCH
- 06 • SPIDER
- 08 • ICARUS
- 10 • FLYER
- 12 • SOLVER
- 13 • SAT
- 14 • TRAVER
- 15 • BASC/S



PLANTS LEADING
INNOVATION
IN STONE WORKING

MADE *in*
PROMETEC

MATCH

CARICATORE/SCARICATORE AUTOMATICO PER LINEE DI LAVORAZIONE DI LASTRE DI MARMO, GRANITO E PIETRA
AUTOMATIC LOADER/UNLOADER
FOR MARBLE, GRANITE AND STONE FOR SLABS WORKING LINES



Il MATCH è un caricatore/scaricatore automatico per linee di lavorazione di lastre di marmo, granito e pietra, in grado di eseguire la cosiddetta lavorazione "a macchia aperta" con ricomposizione del blocco senza l'ausilio di rulliere girevoli. La macchina consente, negli impianti di resinatura, di caricare le lastre direttamente sulle barelle, cosa estremamente utile in caso di materiali fragili e/o fratturati. MATCH può essere equipaggiato in opzione con il sistema GRAB che consente, in collaborazione con le ventose, il carico in sicurezza di lastre di travertino e materiali particolarmente fragili.

MATCH is a loading - unloading robot designed to handle stone slabs (marble, granite, or stone material). It can realize the "book match" process, reassembling them as they were before loading, without using rotating roller conveyor. By using this robot on resin lines it is possible the direct loading of the slabs onto the trays. This option is extremely important in case of fragile or fractured material. MATCH can be supplied with GRAB system which allows, in cooperation with suction cups, safe loading of travertine slabs and fragile materials.



Il MATCH, di carico, analogamente a tutte le macchine automatiche prodotte dalla Prometec, è dotato di uno speciale sistema di "sfoglio" per evitare il rischio, sempre presente con lastre di marmo umide, di sollevare anche una o più lastre adiacenti a quella da prelevare. La macchina è inoltre dotata di un dispositivo per misurare il peso del carico che consente di determinare se in presa vi è più di una lastra ed in tal caso fermare l'operazione chiedendo il consenso da parte dell'operatore. Tutti gli assi del MATCH sono azionati da inverter e controllati da encoder, ottenendo così movimentazioni e posizionamenti estremamente armoniosi e precisi. Il MATCH è una macchina facilmente configurabile per ogni tipo di esigenza mediante touch screen a colori di grandi dimensioni.

Versioni:

- MATCH 1200:** versione base in grado di servire con la necessaria sicurezza e velocità la maggior parte delle linee di lavorazione
- MATCH 54:** versione ad alto numero di ventose adatta al carico di materiali delicati e/o fratturati tipici nelle linee di resinatura
- MATCH 80:** versione con massimo numero di ventose e doppia pompa del vuoto per situazioni e materiali particolarmente esigenti
- MATCH 2500:** versione con portata incrementata per lavorazione degli spessori

Prometec è comunque disponibile allo sviluppo di versioni adattate alle esigenze del cliente.

MATCH for loading operation, (such as for all automatic Prometec loading machines), is equipped with a detaching device avoiding to load two or more "stuck" slabs. More over this machine uses, during the loading operation, a weighing system which reduces the risk for loading more than one slab at a time. All the movements of MATCH are controlled by means of inverter and by encoder, therefore all movements are extremely smooth and exact. MATCH is a machine easy to set up for any kind of requirements by means of a wide colors touch screen.

Versions:

- MATCH 1200:** standard model capable to serve most of processing line with needed speed and safety
- MATCH 54:** version with increased number of suction cups designed for fragile and delicate materials typical in resin lines
- MATCH 80:** version with maximum number of suction cups and twin vacuum pump for special materials and applications
- MATCH 2500:** version with maximum payload for high thickness slabs

Prometec is anyway able to design and develop customized version accordingly with client requirements.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	MATCH 1200	MATCH 54	MATCH 80	MATCH 2500
Portata max Max payload	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg	2.500 kg
Portata max unitaria ventose - Unitary suction cups max payload	37,5 kg	22 kg	15 kg	62,5 kg
N° ventose - Suction cups number	32	54	80	40
Copertura ventose Suction cups covering	2720x1400 mm	2670x1510 mm	2780x1760 mm	2720x1500 mm
Dimensioni max lastra Max slab dimensions	3600x2200 mm	3600x2200 mm	3600x2200 mm	3600x2200 mm
Spessore max Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale Total electric power	10,75 kW	12,25 kW	17,75 kW	14,75 kW
Portata pompa vuoto Vacuum pump capacity	100 m³/h	200 m³/h	2x200 m³/h	200 m³/h
Peso - Weight	2.600 kg	2.750 kg	2.850 kg	2.750 kg

SPIDER

**CARICATORE/SCARICATORE AUTOMATICO PER LINEE DI LAVORAZIONE
DI LASTRE DI MARMO, GRANITO E PIETRA**
AUTOMATIC LOADER/UNLOADER
FOR MARBLE, GRANITE AND STONE SLABS WORKING LINES



SPIDER è un caricatore/scaricatore automatico per linee di lavorazione di lastre di marmo, granito e pietra, in grado di eseguire la cosiddetta lavorazione "a macchia aperta" con ricomposizione del blocco senza l'ausilio di rulliere girevoli. Il robot consente, negli impianti di resinatura, di caricare le lastre direttamente sulle barelle, cosa estremamente utile in caso di materiali fragili e/o fratturati. SPIDER può essere equipaggiato in opzione con il sistema GRAB che consente, in collaborazione con le ventose, il carico in sicurezza di lastre di travertino e materiali particolarmente fragili.

SPIDER is a loading/unloading robot designed to handle stone slabs (marble, granite, or stone material). It can realize the "book match" process, reassembling them as they were before loading, without using rotating roller conveyor. By using this robot on resin lines it is possible the direct loading of the slabs onto the trays. This option is extremely important in case of fragile or fractured material. SPIDER can be supplied with GRAB system which allows, in cooperation with suction cups, safe loading of travertine slabs and fragile materials.



Lo SPIDER di carico, analogamente a tutte le macchine automatiche prodotte dalla Prometec, è dotato di uno speciale sistema di "sfoglio" per evitare il rischio, sempre presente con lastre di marmo umide, di sollevare anche una o più lastre adiacenti a quella da prelevare. Tutti gli assi dello SPIDER sono azionati da inverter e controllati da encoder, ottenendo così movimentazioni e posizionamenti estremamente armoniosi e precisi. Lo SPIDER è una macchina facilmente configurabile per ogni tipo di esigenza mediante touch screen a colori di grandi dimensioni.

Versioni:

- SPIDER 1200:** versione base in grado di servire con la necessaria sicurezza e velocità la maggior parte delle linee di lavorazione
- SPIDER 54:** versione ad alto numero di ventose adatta al carico di materiali delicati e/o fratturati tipici nelle linee di resinatura
- SPIDER 80:** versione con massimo numero di ventose e doppia pompa del vuoto per situazioni e materiali particolarmente esigenti

Prometec è comunque disponibile allo sviluppo di versioni adattate alle esigenze del cliente.

SPIDER for loading operation, (such as for all automatic Prometec loading machines), is equipped with a detaching device avoiding to load two or more "stuck" slabs. More over this machine uses, during the loading operation, a weighing system which reduces the risk for loading more than one slab at a time. All the movements of SPIDER are controlled by means of inverter and by encoder, therefore all movements are extremely smooth and exact. All the movements of SPIDER are controlled by means of inverter and by encoder, therefore all movements are extremely smooth and exact. SPIDER is a machine easy to set up for any kind of requirements by means of a wide colors touch screen.

Versioni:

- SPIDER 1200:** standard model capable to serve most of processing line with needed speed and safety
- SPIDER 54:** version with increased number of suction cups designed for fragile and delicate materials typical in resin lines
- SPIDER 80:** version with maximum number of suction cups and twin vacuum pump for special materials and applications

Prometec is anyway able to design and develop customized version accordingly with client requirements.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	SPIDER 1200	SPIDER 54	SPIDER 80
Portata max/Max payload	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg
Portata max unitaria ventose Unitary suction cups max payload	37,5 kg	22 kg	15 kg
N° ventose/Suction cups number	32	54	80
Copertura ventose/Suction cups covering	2720x1400 mm	2670x1510 mm	2780x1760 mm
Dimensioni max lastra/Max slab dimensions	3600x2200 mm	3600x2200 mm	3600x2200 mm
Spessore max/Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale/Total electric power	10,75 kW	12,25 kW	17,75 kW
Portata pompa vuoto/Vacuum pump capacity	100 m³/h	200 m³/h	2x200 m³/h
Peso/Weight	3.250 kg	3.400 kg	3.500 kg

ICARUS

CARICATORE/SCARICATORE AUTOMATICO AEREO PER LINEE DI LAVORAZIONE DI LASTRE DI MARMO, GRANITO E PIETRA
AUTOMATIC FLYING LOADER/UNLOADER
FOR MARBLE, GRANITE AND STONE SLABS WORKING LINES



ICARUS è un caricatore/scaricatore automatico aereo per linee di lavorazione di lastre di marmo, granito e pietra, in grado di eseguire la cosiddetta lavorazione "a macchia aperta" con ricomposizione del blocco senza l'ausilio di rulliere girevoli. Il robot consente, negli impianti di resinatura, di caricare le lastre direttamente sulle barelle, cosa estremamente utile in caso di materiali fragili e/o fratturati. ICARUS può essere equipaggiato in opzione con il sistema GRAB che consente, in collaborazione con le ventose, il carico in sicurezza di lastre di travertino e materiali particolarmente fragili. Il modello ICARUS è stato aggiunto alla gamma dei robot prodotti da Prometec per risolvere quelle situazioni dove è necessario non avere rotaie a terra.

ICARUS is a loading/unloading flying robot designed to handle stone slabs (marble, granite, or stone material). It can realize the "book match" process, reassembling them as they were before loading, without using rotating roller conveyor. By using this robot on resin lines it is possible the direct loading of the slabs onto the trays. This option is extremely important in case of fragile or fractured material. ICARUS can be supplied with GRAB system which allows, in cooperation with suction cups, safe loading of travertine slabs and fragile materials. ICARUS model has been designed by Prometec to resolve such situations where is required the absence of rails on the ground.



DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	ICARUS 1200	ICARUS 54	ICARUS 80
Portata max/Max payload	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg
Portata max unitaria ventose Unitary suction cups max payload	37,5 kg	22 kg	15 kg
N° ventose/Suction cups number	32	54	80
Copertura ventose/Suction cups covering	2720x1400 mm	2670x1510 mm	2780x1760 mm
Dimensioni max lastra/Max slab dimensions	3600x2200 mm	3600x2200 mm	3600x2200 mm
Spessore max/Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale/Total electric power	16,25 kW	17,75 kW	23,25 kW
Portata pompa vuoto/Vacuum pump capacity	100 m³/h	200 m³/h	2x200 m³/h
Peso/Weight	6.250 kg	6.400 kg	6.500 kg

L'ICARUS di carico, analogamente a tutte le macchine automatiche prodotte dalla Prometec, è dotato di uno speciale sistema di "sfoglio" per evitare il rischio, sempre presente con lastre di marmo umide, di sollevare anche una o più lastre adiacenti a quella da prelevare. Tutti gli assi dell' ICARUS sono azionati da inverter e controllati da encoder, ottenendo così movimentazioni e posizionamenti estremamente armoniosi e precisi. L'ICARUS è una macchina facilmente configurabile per ogni tipo di esigenza mediante touch screen a colori di grandi dimensioni.

Versioni:

ICARUS 1200: versione base in grado di servire con la necessaria sicurezza e velocità la maggior parte delle linee di lavorazione
ICARUS 54: versione ad alto numero di ventose adatta al carico di materiali delicati e/o fratturati tipici nelle linee di resinatura
ICARUS 80: versione con massimo numero di ventose e doppia pompa del vuoto per situazioni e materiali particolarmente esigenti

Prometec è comunque disponibile allo sviluppo di versioni adattate alle esigenze del cliente.

ICARUS for loading operation, (such as for all automatic Prometec loading machines), is equipped with a detaching device avoiding to load two or more "stuck" slabs. More over this machine uses, during the loading operation, a weighing system which reduces the risk for loading more than one slab at a time. All the movements of ICARUS are controlled by means of inverter and by encoder, therefore all movements are extremely smooth and exact. ICARUS is a machine easy to set up for any kind of requirements by means of a wide colors touch screen.

Versioni:

ICARUS 1200: standard model capable to serve most of processing line with needed speed and safety
ICARUS 54: version with increased number of suction cups designed for fragile and delicate materials typical in resin lines
ICARUS 80: version with maximum number of suction cups and twin vacuum pump for special materials and applications

Prometec is anyway able to design and develop customized version accordingly with client requirements.

FLYER

CARICATORE/SCARICATORE AUTOMATICO AEREO PER LINEE DI LAVORAZIONE DI LASTRE DI MARMO, GRANITO E PIETRA
AUTOMATIC FLYING LOADER/UNLOADER
FOR MARBLE, GRANITE AND STONE SLABS WORKING LINES



FLYER è un caricatore/scaricatore automatico aereo per linee di lavorazione di lastre di marmo, granito e pietra, in grado di eseguire la cosiddetta lavorazione "a macchia aperta" con ricomposizione del blocco senza l'ausilio di rulliere girevoli.

Il robot consente, negli impianti di resinatura, di caricare le lastre direttamente sulle barelle, cosa estremamente utile in caso di materiali fragili e/o fratturati.

FLYER può essere equipaggiato in opzione con il sistema GRAB che consente, in collaborazione con le ventose, il carico in sicurezza di lastre di travertino e materiali particolarmente fragili.

FLYER costituisce un'ulteriore variante di caricatore utilizzabile in situazioni dove l'ingombro a terra ammesso è particolarmente ridotto.

FLYER is a loading/unloading flying robot designed to handle stone slabs (marble, granite, or stone material). It can realize the "book match" process, reassembling them as they were before loading, without using rotating roller conveyor.

By using this robot on resin lines it is possible the direct loading of the slabs onto the trays. This option is extremely important in case of fragile or fractured material.

FLYER can be supplied with GRAB system which allows, in cooperation with suction cups, safe loading of travertine slabs and fragile materials.

FLYER is a further step of Prometec loaders. It has been designed for such cases where the available space on the ground is really small.



Il FLYER di carico, analogamente a tutte le macchine automatiche prodotte dalla Prometec, è dotato di uno speciale sistema di "sfoglio" per evitare il rischio, sempre presente con lastre di marmo umide, di sollevare anche una o più lastre adiacenti a quella da prelevare.

Tutti gli assi del FLYER sono azionati da inverter e controllati da encoder, ottenendo così movimentazioni e posizionamenti estremamente armoniosi e precisi.

Il FLYER è una macchina facilmente configurabile per ogni tipo di esigenza mediante touch screen a colori di grandi dimensioni.

Versioni:

FLYER 1200: versione base in grado di servire con la necessaria sicurezza e velocità la maggior parte delle linee di lavorazione

FLYER 54: versione ad alto numero di ventose adatta al carico di materiali delicati e/o fratturati tipici nelle linee di resinatura

FLYER 80: versione con massimo numero di ventose e doppia pompa del vuoto per situazioni e materiali particolarmente esigenti

Prometec è comunque disponibile allo sviluppo di versioni adattate alle esigenze del cliente.

FLYER for loading operation, (such as for all automatic Prometec loading machines), is equipped with a detaching device avoiding to load two or more "stuck" slabs. More over this machine uses, during the loading operation, a weighing system which reduces the risk for loading more than one slab at a time.

All the movements of FLYER are controlled by means of inverter and by encoder, therefore all movements are extremely smooth and exact.

FLYER is a machine easy to set up for any kind of requirements by means of a wide colors touch screen.

Versions:

FLYER 1200: standard model capable to serve most of processing line with needed speed and safety

FLYER 54: version with increased number of suction cups designed for fragile and delicate materials typical in resin lines

FLYER 80: version with maximum number of suction cups and twin vacuum pump for special materials and applications

Prometec is anyway able to design and develop customized version accordingly with client requirements.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	FLYER 1200	FLYER 54	FLYER 80
Portata max/Max payload	1.200 kg	1.200 kg	1.200 kg
Portata max unitaria ventose Unitary suction cups max payload	37,5 kg	22 kg	15 kg
N° ventose/Suction cups number	32	54	80
Copertura ventose/Suction cups covering	2720x1400 mm	2670x1510 mm	2780x1760 mm
Dimensioni max lastra/Max slab dimensions	3600x2200 mm	3600x2200 mm	3600x2200 mm
Spessore max/Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale/Total electric power	11,35 kW	12,85 kW	18,35 kW
Portata pompa vuoto/Vacuum pump capacity	100 m³/h	200 m³/h	2x200 m³/h
Peso/Weight	8.750 kg	9.000 kg	9.100 kg

SOLVER

CARRELLO DI CARICO AUTOMATICO CON PIANO BASCULANTE PER LINEE DI LAVORAZIONE DI LASTRE DI MARMO, GRANITO E PIETRA
AUTOMATIC LOADING CARRIAGE WITH TILTING TABLE FOR MARBLE, GRANITE AND STONE SLABS WORKING LINES



Il SOLVER è un carrello automatico di carico, di tipo basculante. Sua caratteristica principale è un quadro con 18 o 21 ventose, distribuite in modo da ottimizzare la copertura della superficie delle lastre da caricare.

Il quadro porta ventose è inoltre dotato di movimento proprio idraulico o pneumatico di rototraslazione rispetto al piano rulli, detto movimento di "sfoglio", studiato per permettere il distacco della lastra in presa da quella successiva. Il movimento di "sfoglio" è escludibile da terminale operatore.

Il carrello viene fornito di terminale operatore touch screen per l'impostazione dei vari parametri.

Inoltre la posizione di carico viene controllata da un sensore ultrasonico montato sul carro. La traslazione del carro avviene mediante motoriduttore azionato da inverter al fine di caricare le lastre con precisione.

Il funzionamento automatico è assicurato da sensori di posizione carrello, assenza o presenza lastra, interfaccia con la rulliera di carico ed è supervisionato da un PLC.

La macchina può essere eseguita anche nelle versioni di portata maggiorata (1.500 kg e 2.500 kg) e in versione con piano ventose girevole per carico di linee con supporto lastre posto sul loro asse.

SOLVER is an automatic loading carriage with tilting table. Its main feature is a frame equipped with 18 or 21 suction cups that have been placed optimizing the surface coverage of the slabs to load.

The suction cups frame is also equipped with its own hydraulic or pneumatic movement able to rotate-translate the slab towards the roller table. This movement, called "leaf", has been designed to allow the slab to be detached from the next one and can be excluded by operator terminal.

This carriage is supplied with touch screen control panel to set up all parameters. An ultra sonic sensor is detecting the carriage positioning. The carriage is moved by means gearmotor, inverter controlled, for a precise and delicate loading of slabs.

The automatic operation of the carriage runs by means of sensors: they check the position of the machine, the presence or absence of slab and the connection with the roller conveyor.

All these operations are stood over by means of last generation PLC system.

SOLVER carriage is available with increased payload of 1,500 kg or 2,500 kg.

It is also available the model equipped with rotating suction cups frame to operate lines where the slab supports are placed onto their own axle.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	SOLVER	SOLVER 1500	SOLVER 2500
Portata max/Max payload	1.000 kg	1.500 kg	2.500 kg
Portata max unitaria ventose Unitary suction cups max payload	Ø200 63 kg	22 kg	15 kg
N° ventose/Suction cups number	21	21	32
Copertura ventose/Suction cups covering	259x143 cm	259x143 cm	260x165 cm
Dimensioni max lastra/Max slab dimensions	220x380 cm	220x380 cm	220x380 cm
Spessore max/Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale/Total electric power	7kW	7kW	9,25 kW
Portata pompa vuoto/Vacuum pump capacity	63 m³/h	63 m³/h	100 m³/h
Peso/Weight	1.800 kg	1.900 kg	2.100 kg

SAT

CARRELLO DI SCARICO AUTOMATICO CON PIANO BASCULANTE PER LINEE DI LAVORAZIONE DI LASTRE DI MARMO, GRANITO E PIETRA
AUTOMATIC UNLOADING CARRIAGE WITH TILTING TABLE FOR MARBLE, GRANITE AND STONE SLABS WORKING LINES



Carrello automatico di scarico lastre, con piano basculante, con 2 slitte scorrevoli a comando idraulico per un delicato scarico della lastra. Il piano basculante è mosso da due pistoni idraulici, così come le due slitte di deposizione lastra, con centralina idraulica a bordo macchina.

Ruote motorizzate, rulli del piano basculante motorizzati.

Il carrello viene fornito di terminale operatore touch screen per l'impostazione dei vari parametri. Inoltre la posizione di scarico viene controllata da un sensore ultrasonico montato sul carro, azionato da inverter al fine di scaricare le lastre con precisione.

Il funzionamento automatico è assicurato da sensori di posizione carrello, assenza o presenza lastra, interfacciati con la rulliera di scarico ed è supervisionato da un PLC.

La macchina può essere eseguita anche nelle versioni a portata maggiorata (1.500 kg e 2.500 kg) e in versione con piano rulli girevole per scarico di linee con supporto lastre posto sul loro asse.

Automatic unloading carriage with tilting table equipped with two sliding saddles designed for a delicate setting down of slabs.

The tilting table and the saddles are operated by means of hydraulic cylinders operated by means of a pumping unit placed onto the machine.

Both the wheels and the conveying rollers of the tilting frame are engine operated.

The machine is furnished with touch screen control board setting up all required parameters.

An ultra sonic sensor is detecting the carriage positioning.

The sensor is operated by means of an inverter for delicate and precise unloading of slabs.

The automatic operation of the carriage runs by means of several sensors checking the position of the machine, the presence or absence of slab, the roller conveyor action.

All these operations are stood over by means of a last generation PLC system.

SAT carriage can be available with increased payload of 1,500 kg or 2,500 kg and with rotating roller conveyor frame to operate lines where the slab supports are placed onto their own axle.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	SAT	SAT 1500	SAT 2500
Portata max/Max payload	1.000 kg	1.500 kg	2.500 kg
Dimensioni max lastra/Max slab dimensions	220x380 cm	220x380 cm	220x380 cm
Spessore max/Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale/Total electric power	6 kW	6 kW	6,25 kW
Peso/Weight	1.700 kg	1.800 kg	2.000 kg

TRAYER

CARRELLO DI CARICO AUTOMATICO CON PIANO BASCULANTE PER LINEE DI LAVORAZIONE DI LASTRE DI TRAVERTINO
AUTOMATIC LOADING CARRIAGE WITH TILTING TABLE FOR TRAVERTINE SLABS WORKING LINES



TRAYER è carrello automatico di carico, di tipo basculante, appositamente progettato per poter caricare lastre di travertino. La caratteristica principale risiede in un sistema di slitte, che permettono di afferrare le lastre di travertino e di distaccarla da quella sottostante. La presa meccanica sopra descritta è successivamente integrata da quella delle ventose in modo da limitare lo stress della lastra durante l'operazione di carico.

TRAYER is an automatic loading carriage equipped with tilting table, expressly designed to load travertine slab. A saddle system represents its main feature: the system grips the travertine slab detaching it from the slab beneath. This mechanical gripping is also integrated with the suction cups gripping, this combination manages more careful the slabs during the loading.

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	TRAYER
Portata max/Max payload	1.000 kg
Portata max unitaria ventose Unitary suction cups max payload	Ø200 63 kg Ø260 95 kg
N° ventose/Suction cups number	18 (14+4)
Copertura ventose/Suction cups covering	259x141 cm
Dimensioni max lastra/Max slab dimensions	220x380 cm
Spessore max/Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale/Total electric power	9 kW
Portata pompa vuoto/Vacuum pump capacity	40 m³/h
Peso/Weight	1.950 kg

BASC/S

SISTEMI DI CARICO E SCARICO SEMI-AUTOMATICI PER LINEE DI LAVORAZIONE DI LASTRE DI MARMO, GRANITO E PIETRA
SEMI AUTOMATIC LOADING AND UNLOADING SYSTEMS FOR MARBLE, GRANITE AND STONE SLABS WORKING LINES



Famiglia di carrelli caricatori-scaricatori semiautomatici e manuali per lastre, tipo basculante, portata 600 kg o 1.000 kg. I comandi sono riuniti in una pulsantiera solidale con la macchina.

These machines are tilting devices with a 600 kg or 1,000 kg payload. All commands are collected onto a push button strip connected to the carriage.

Versioni disponibili:
- ruote motorizzate e rulli folli
- ruote e rulli motorizzate
- versione per impianti di resinatura con carico delle lastre direttamente sulle barelle di trasporto

Available models:
- equipped with engine operated wheels and neutral rollers
- equipped with rollers and wheels engine operated
- for resin plant to directly load slabs on conveying trays

DATI TECNICI/TECHNICAL DATA

	BASC	BASC
Portata max/Max payload	600 kg	1.000 kg
Dimensioni max lastra/Max slab dimensions	Larg. 200 cm Lung. 350 cm	Larg. 200 cm Lung. 350 cm
Spessore max/Max thickness	Limitato dal peso/ Limited by weight	Limitato dal peso/ Limited by weight
Potenza elettrica totale/Total electric power	4 kW	4,5 kW
Peso/Weight	800 kg	900 kg



Prometec Srl
Via Dorsale, 13 - Parco Produttivo Apuania - 54100 Massa (MS) ITALIA
Tel +39 0585 79681 - Fax +39 0585 796868
info@prometec.it

www.prometec.it